



МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
**ИНСТИТУТ ТЕХНОЛОГИЙ (ФИЛИАЛ) ФЕДЕРАЛЬНОГО
ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО
УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ДОНСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»
В Г. ВОЛГОДОНСКЕ РОСТОВСКОЙ ОБЛАСТИ**

(Институт технологий (филиал) ДГТУ в г. Волгодонске)



УТВЕРЖДАЮ
И.о. директора
Н.М. Сидоркина
«22» апреля 2024 г.

**ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
(ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА)**

**для проведения текущего контроля и промежуточной аттестации
по дисциплине**

**«Техническое обслуживание и ремонт кузовов автомобилей»
для обучающихся по направлению подготовки (специальности)
43.03.01 Сервис**

**профиль Сервис транспортных средств
2023 года набора**

Волгодонск
2024

Лист согласования

Оценочные материалы (оценочные средства) по дисциплине «Техническое обслуживание и ремонт кузовов автомобилей» составлены в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта высшего образования по направлению подготовки (специальности)

43.03.01 Сервис,

(код направления (специальности), наименование)

Рассмотрены и одобрены на заседании кафедры «ТС и ИТ» протокол № 9 от 22.04.2024

Разработчики оценочных материалов (оценочных средств)

Ст. преподаватель



подпись

А.В. Ременцов

Заведующий кафедрой



подпись

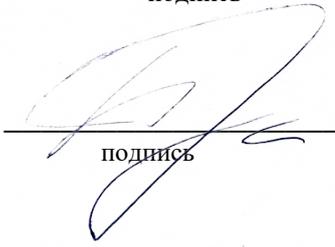
Н.В. Кочковая

Согласовано:

«

-

»



подпись

..

Заместитель директора ООО
«Мастер-Сервис»



подпись

Р.А. Гончаров

**Лист визирования оценочных материалов (оценочных средств)
на очередной учебный год**

Оценочные материалы (оценочные средства) по дисциплине «Техническое обслуживание и ремонт кузовов автомобилей» проанализированы и признаны актуальными для использования на 20__ - 20__ учебный год.

Протокол заседания кафедры «ТС и ИТ» от «__» _____ 20__ г. № _____

Заведующий кафедрой «ТС и ИТ» _____ Н.В. Кочковая

«__» _____ 20__ г.

Оценочные материалы (оценочные средства) по дисциплине «Техническое обслуживание и ремонт кузовов автомобилей» проанализированы и признаны актуальными для использования на 20__ - 20__ учебный год.

Протокол заседания кафедры «ТС и ИТ» от «__» _____ 20__ г. № _____

Заведующий кафедрой «ТС и ИТ» _____ Н.В. Кочковая

«__» _____ 20__ г.

Оценочные материалы (оценочные средства) по дисциплине «Техническое обслуживание и ремонт кузовов автомобилей» проанализированы и признаны актуальными для использования на 20__ - 20__ учебный год.

Протокол заседания кафедры «ТС и ИТ» от «__» _____ 20__ г. № _____

Заведующий кафедрой «ТС и ИТ» _____ Н.В. Кочковая

«__» _____ 20__ г.

Оценочные материалы (оценочные средства) по дисциплине «Техническое обслуживание и ремонт кузовов автомобилей» проанализированы и признаны актуальными для использования на 20__ - 20__ учебный год.

Протокол заседания кафедры «ТС и ИТ» от «__» _____ 20__ г. № _____

Заведующий кафедрой «ТС и ИТ» _____ Н.В. Кочковая

«__» _____ 20__ г.

Содержание

С.

| | |
|--|----|
| 1 Паспорт оценочных материалов (оценочных средств) | |
| 1.1 Перечень компетенций, формируемых дисциплиной (модулем), с указанием этапов их формирования в процессе освоения ОПОП | 5 |
| 1.2 Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования | 8 |
| 1.3 Методические материалы, определяющие процедуры оценивания знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, характеризующих этапы формирования компетенций, описание шкал оценивания | 11 |
| 2 Контрольные задания (демоверсии) для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, характеризующих этапы формирования компетенций в процессе освоения образовательной программы | 16 |

1 Паспорт оценочных материалов (оценочных средств)

Оценочные материалы (оценочные средства) прилагаются к рабочей программе дисциплины и представляет собой совокупность контрольно-измерительных материалов (типовые задачи (задания), контрольные работы, тесты и др.) и методов их использования, предназначенных для измерения уровня достижения обучающимися установленных результатов обучения.

Оценочные материалы (оценочные средства) используются при проведении текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся.

1.1 Перечень компетенций, формируемых дисциплиной, с указанием этапов их формирования в процессе освоения ОПОП

Перечень компетенций, формируемых в процессе изучения дисциплины:

ПК-2: Способен к разработке технологии процесса сервиса.

Конечными результатами освоения дисциплины являются сформированные когнитивные дескрипторы «знать», «уметь», «владеть», расписанные по отдельным компетенциям. Формирование дескрипторов происходит в течение всего семестра по этапам в рамках контактной работы, включающей различные виды занятий и самостоятельной работы, с применением различных форм и методов обучения (табл. 1).

Таблица 1 Формирование компетенций в процессе изучения дисциплины

| Код и наименование общепрофессиональной компетенции | Код и наименование индикатора достижения общепрофессиональной компетенции | Планируемые результаты обучения (показатели достижения заданного уровня компетенции) | Вид учебных занятий, формы и методы обучения, способствующие формированию и развитию компетенции ² | Контролируемые разделы и темы дисциплины ³ | Оценочные материалы (оценочные средства), используемые для оценки уровня сформированности компетенции | Показатели оценивания компетенций ⁴ |
|--|---|--|---|--|---|---|
| ПК-2: Способен к разработке технологии процесса сервиса | ПК-2.1: Знает материальные ресурсы, оборудование для осуществления процесса сервиса | материалы и оборудование необходимое для обслуживания и ремонта кузовов автомобиля | Лекц. Практ. Занятия СР | 1.1, 1.2, 1.4, 1.5, 2.1, 2.2, 2.3, 2.6, 2.7, 2.9, 2.10, 2.11 | УО индивидуальное задание для СРС | Ответы на контрольные вопросы; посещаемость занятий; познавательная активность на занятиях; выполнение индивидуального задания для СРС; умение делать выводы. |
| | ПК-2.2: Умеет применять методы разработки и использования типовых технологических процессов | выполнять обслуживание и ремонт кузовов автомобиля | Лекц. Практ. Занятия (решение типовых задач) СР | 1.2, 1.3, 1.4, 1.5, 2.2, 2.3, 2.4, 2.5, 2.6, 2.7, 2.8, 2.9, 2.10, 2.11 | УО индивидуальное задание для СРС | |
| | ПК-2.3: Владеет навыками выбора материальных ресурсов, оборудования для осуществления процесса сервиса. Учитывает требования производственной дисциплины, правила по охране труда и пожарной безопасности при осуществлении технологического процесса | навыками охраны труда в процессе выполнения технологического процесса обслуживания и ремонта кузовов | Лекц. Практ. занятия (решение типовых задач) СР | 1.2, 1.3, 1.4, 1.5, 2.2, 2.3, 2.4, 2.5, 2.6, 2.7, 2.8, 2.9, 2.10, 2.11 | УО индивидуальное задание для СРС | |

¹ Лекционные занятия, практические занятия, лабораторные занятия, самостоятельная работа

² Необходимо указать активные и интерактивные методы обучения (например, интерактивная лекция, работа в малых группах, методы мозгового штурма, решение творческих задач, работа в группах, проектные методы обучения, ролевые игры, тренинги, анализ ситуаций и имитационных моделей и др.), способствующие развитию у обучающихся навыков командной работы, межличностной коммуникации, принятия решений, лидерских качеств

³ Указать номера тем в соответствии с рабочей программой дисциплины

⁴ Необходимо выбрать критерий оценивания компетенции: посещаемость занятий; подготовка к практическим занятиям; подготовка к лабораторным занятиям; ответы на вопросы преподавателя в рамках занятия; подготовка докладов, эссе, рефератов; умение отвечать на вопросы по теме лабораторных работ, познавательная активность на занятиях, качество подготовки рефератов и презентацией по разделам дисциплины, контрольные работы, экзамены, умение делать выводы и др.

1.2 Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания

Оценивание результатов обучения по дисциплине осуществляется в соответствии с Положением о текущем контроле и промежуточной аттестации обучающихся.

По дисциплине «Техническое обслуживание и ремонт кузовов автомобилей» предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль (осуществление контроля всех видов аудиторной и внеаудиторной деятельности обучающегося с целью получения первичной информации о ходе усвоения отдельных элементов содержания дисциплины); промежуточная аттестация (оценивается уровень и качество подготовки по дисциплине в целом).

Текущий контроль в семестре проводится с целью обеспечения своевременной обратной связи, для коррекции обучения, активизации самостоятельной работы обучающихся. Текущий контроль служит для оценки объёма и уровня усвоения обучающимся учебного материала одного или нескольких разделов дисциплины (модуля) в соответствии с её рабочей программой и определяется результатами текущего контроля знаний обучающихся.

Текущий контроль осуществляется два раза в семестр по календарному графику учебного процесса.

Текущий контроль предполагает начисление баллов за выполнение различных видов работ. Результаты текущего контроля подводятся по шкале балльно-рейтинговой системы. Регламент балльно-рейтинговой системы определен Положением о системе «Контроль успеваемости и рейтинг обучающихся».

Текущий контроль является результатом оценки знаний, умений, навыков и приобретенных компетенций обучающихся по всему объёму учебной дисциплины, изученному в семестре, в котором стоит форма контроля в соответствии с учебным планом.

Текущий контроль успеваемости предусматривает оценивание хода освоения дисциплины: теоретических основ и практической части.

Промежуточная аттестация по дисциплине «Техническое обслуживание и ремонт кузовов автомобилей» проводится в форме зачёта с оценкой. В табл. 2 приведено весовое распределение баллов и шкала оценивания по видам контрольных мероприятий.

Таблица 2 - Весовое распределение баллов и шкала оценивания по видам контрольных мероприятий

| Текущий контроль (50 баллов ⁵) | | | | | | Промежуточная аттестация (50 баллов) | Итоговое количество баллов по результатам текущего контроля и промежуточной аттестации |
|---|--|--|--------------------------------------|--|--|--|---|
| Блок 1 | | | Блок 2 | | | | |
| Лекционные занятия (X ₁) | Практические занятия (Y ₁) | Лабораторные занятия (Z ₁) | Лекционные занятия (X ₂) | Практические занятия (Y ₂) | Лабораторные занятия (Z ₂) | от 0 до 50 баллов | Менее 41 балла – не удовл.; 41-60 баллов – удовл., 61-80 баллов – хорошо, Более 81 балла – отлично |
| 10 | 10 | - | 15 | 15 | - | | |
| Сумма баллов за 1 блок = 20 | | | Сумма баллов за 2 блок = 30 | | | | |

Для определения фактических оценок каждого показателя выставляются следующие баллы (табл.3):

Таблица 3– Распределение баллов по дисциплине

| Вид учебных работ по дисциплине | Количество баллов | |
|---|-------------------|-----------|
| | 1 блок | 2 блок |
| <i>Текущий контроль (50 баллов)</i> | | |
| Посещение и активность на занятиях | 5 | 5 |
| Контрольные работы | 5 | 10 |
| Выполнение практических работ в том числе: | 10 | 15 |
| -ответы на контрольные вопросы | 5 | 5 |
| Выполнение дополнительных заданий (доклад, презентация) | 5 | 5 |
| | 20 | 30 |
| <i>Промежуточная аттестация (50 баллов)</i> | | |
| Зачет с оценкой в устной форме | | |
| Сумма баллов по дисциплине 100 баллов | | |

⁵ Вид занятий по дисциплине (лекционные, практические, лабораторные) определяется учебным планом. Количество столбцов таблицы корректируется в зависимости от видов занятий, предусмотренных учебным планом.

Распределение баллов по блокам, по каждому виду занятий в рамках дисциплины определяет преподаватель. Распределение баллов по дисциплине утверждается протоколом заседания кафедры. По заочной форме обучения мероприятия текущего контроля не предусмотрены.

Зачет с оценкой является формой итоговой оценки качества освоения обучающимся образовательной программы по дисциплине в целом или по разделу дисциплины. По результатам зачета с оценкой обучающемуся выставляется оценка «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», или «неудовлетворительно».

Оценка «отлично» (81-100 баллов) выставляется обучающемуся, если:

- обучающийся набрал по текущему контролю необходимые и достаточные баллы для выставления оценки автоматом⁶;
- обучающийся знает, понимает основные положения дисциплины, демонстрирует умение применять их для выполнения задания, в котором нет явно указанных способов решения;
- обучающийся анализирует элементы, устанавливает связи между ними, сводит их в единую систему, способен выдвинуть идею, спроектировать и презентовать свой проект (решение);
- ответ обучающегося по теоретическому и практическому материалу, содержащемуся в вопросах экзаменационного билета, является полным, и удовлетворяет требованиям программы дисциплины;
- обучающийся продемонстрировал свободное владение концептуально-понятийным аппаратом, научным языком и терминологией соответствующей дисциплины;
- на дополнительные вопросы преподавателя обучающийся дал правильные ответы.

Компетенция (и) или ее часть (и) сформированы на высоком уровне (уровень 3) (см. табл. 1).

Оценка «хорошо» (61-80 баллов) выставляется обучающемуся, если:

- обучающийся знает, понимает основные положения дисциплины, демонстрирует умение применять их для выполнения задания, в котором нет явно указанных способов решения; анализирует элементы, устанавливает связи между ними;
- ответ по теоретическому материалу, содержащемуся в вопросах экзаменационного билета, является полным, или частично полным и удовлетворяет требованиям программы, но не всегда дается точное, уверенное и аргументированное изложение материала;
- на дополнительные вопросы преподавателя обучающийся дал правильные ответы;
- обучающийся продемонстрировал владение терминологией соответствующей дисциплины.

Компетенция (и) или ее часть (и) сформированы на среднем уровне (уровень 2) (см. табл. 1).

Оценка «удовлетворительно» (41-60 баллов) выставляется обучающемуся, если:

⁶ Количество и условия получения необходимых и достаточных для получения автомата баллов определены Положением о системе «Контроль успеваемости и рейтинг обучающихся»

- обучающийся знает и воспроизводит основные положения дисциплины в соответствии с заданием, применяет их для выполнения типового задания, в котором очевиден способ решения;

- обучающийся продемонстрировал базовые знания важнейших разделов дисциплины и содержания лекционного курса;

- у обучающегося имеются затруднения в использовании научно-понятийного аппарата в терминологии курса;

- несмотря на недостаточность знаний, обучающийся имеется стремление логически четко построить ответ, что свидетельствует о возможности последующего обучения.

Компетенция (и) или ее часть (и) сформированы на базовом уровне (уровень 1) (см. табл. 1).

Оценка «неудовлетворительно» (менее 41 балла) выставляется обучающемуся, если:

- обучающийся имеет представление о содержании дисциплины, но не знает основные положения (темы, раздела, закона и т.д.), к которому относится задание, не способен выполнить задание с очевидным решением, не владеет навыками в соответствии с таблицей 1.

- у обучающегося имеются существенные пробелы в знании основного материала по дисциплине;

- в процессе ответа по теоретическому материалу, содержащемуся в вопросах экзаменационного билета, допущены принципиальные ошибки при изложении материала.

Компетенция(и) или ее часть (и) не сформированы.

1.3 Методические материалы, определяющие процедуры оценивания знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности

Оценивание результатов обучения студентов по дисциплине «Техническое обслуживание и ремонт кузовов автомобилей» осуществляется по регламенту промежуточной аттестации.

Проработка конспекта лекций и учебной литературы осуществляется студентами в течение всего семестра. Перечень вопросов для самоконтроля определен в РПД и методическими рекомендациями по изучению дисциплины.

Защита практических заданий производится студентом в день их выполнения в соответствии с планом-графиком. Преподаватель проверяет правильность выполнения практического задания студентом, контролирует знание студентом пройденного материала с помощью контрольных вопросов или тестирования.

Оценка компетентности осуществляется следующим образом: в процессе защиты выявляется информационная компетентность в соответствии с практическим заданием, затем преподавателем дается комплексная оценка деятельности студента.

Высокую оценку получают студенты, которые при подготовке материала для самостоятельной работы сумели самостоятельно составить логический план к теме и реализовать его, собрать достаточный фактический материал, показать

связь рассматриваемой темы с современными проблемами науки и общества, со специальностью студента и каков авторский вклад в систематизацию, структурирование материала.

Оценка качества подготовки на основании выполненных заданий ведется преподавателям (с обсуждением результатов), баллы начисляются в зависимости от сложности задания.

Итоговый контроль освоения умения и усвоенных знаний дисциплины «Техническое обслуживание и ремонт кузовов автомобилей» осуществляется в процессе промежуточной аттестации на экзамене. Условием допуска к экзамену является положительная текущая аттестация по всем практическим работам учебной дисциплины, ключевым теоретическим вопросам дисциплины.

Студентам в процессе написания контрольного задания в форме реферата необходимо выполнить ряд требований:

1. Титульный лист с указанием варианта.
2. Текст должен быть написан грамотно в редакторе Word. Шрифт: Times New Roman, кегль – 12, интервал – одинарный. Выравнивание по ширине. Все поля по 20 см.
3. Таблицы с исходной информацией должны иметь подстрочную (внизу таблицы) ссылку на источник информации и номер страницы источника, откуда эта информация получена. Все таблицы должны быть пронумерованы и иметь названия;
4. Все части работы необходимо озаглавить, страницы – пронумеровать;
5. Работа должна заканчиваться списком использованных источников в соответствии с принятой последовательностью: законы, указы, нормативные и директивные документы, первоисточники. Специальную литературу необходимо излагать в алфавитном порядке с указанием: автора; названия литературного источника; города; издательства; года издания; страницы, содержащей использованную информацию. В конце работы (после списка использованной литературы) должен быть указан перечень привлеченных статистических материалов (инструкции, формы статистических отчетов и их данные).

2 Контрольные задания (демоверсии) для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, характеризующих этапы формирования компетенций в процессе освоения образовательной программы

2.1 Задания для оценивания результатов обучения в виде знаний

Перечень примерных вопросов к зачету:

Раздел 1

1. Современные конструкции кузовов автомобилей.
2. Перечислите требования пассивной безопасности при изготовлении автомобиля.
3. Свойство и качество стекла.

4. Техническое обслуживание несущих систем автомобилей.
5. Перечислите виды работ, выполняемых при ЕО, ТО-1 и ТО-2 кузовов.
6. Технология проведения УМР наружных поверхностей автомобиля.
7. Оборудование для проведения УМР кузовов автомобилей.
8. Материалы, используемые при техническом обслуживании ЛКП кузовов.
9. Опишите технологию регулировки положения дверей в кузовах.
10. Опишите технологию регулировки замков и дверных механизмов в кузовах.
11. Коррозионное разрушение кузовов.
12. Электрохимическая коррозия кузовов автомобилей.
13. Виды коррозии в кузовах.
14. Коррозионно-усталостные процессы.
15. Типы коррозионного разрушения кузовов.
16. Коррозийная стойкость кузова и методы ее повышения.
17. Способы защиты покрытия кузова автомобиля.
18. Противокоррозионные материалы.
19. Технология нанесения противокоррозионных материалов.
20. Оборудование, применяемое для нанесения противокоррозионных материалов.

Раздел 2

21. Типовые аварийные повреждения кузовов.
22. Опишите условия приемки автомобиля для ремонта кузова.
23. Дефектация кузова при поступлении в ремонт.
24. Перечислите виды ремонта кузовов.
25. Перечень способов ремонта кузовов.
26. Перечень деформаций кузовов.
27. Материалы, применяемые для ремонта кузовов.
28. Методы устранения деформаций.
29. Инструменты, применяемые в кузовном ремонте.
30. Перечислите методы удаления крепежных элементов.
31. Методика устранения выпучин в холодном состоянии.
32. Устранения выпуклости на поверхности кузова методом нагрева и быстрого охлаждения.
33. Устранения выпуклости на поверхности кузова методом нагрева и осаждения металла ударным воздействием.
34. Механизированный инструмент, используемый при ремонте кузовов.
35. Правка кузова передвижными силовыми устройствами.
36. Правка кузова на универсальных стендах.
37. Методы удаления поврежденных элементов кузова.
38. Сварка кузовных деталей.
39. Перечислите приспособления и инструмент для контроля геометрии кузова.

40. Перечислите методы сварки металла при ремонте кузовов и сварочное оборудование.

41. Технология ремонта металлических сварных кузовов, кабин и платформ автомобилей.

42. Перечислите дефекты сварных конструкций кузовов и перечень работ, выполняемых при ремонте кузовов.

43. Перечислите сварочное оборудование, применяемое для ремонта кузовов.

44. Газосварочное оборудование.

45. Электросварочное оборудование.

46. Ремонт лакокрасочного покрытия.

47. Подготовка поверхности под окраску.

48. Технология нанесения шпаклевки.

49. Технология шлифовки покрытия.

50. Виды лакокрасочного покрытия.

51. Технология окраски автомобиля.

52. Оборудование окрасочного участка.

53. Контроль качества окраски.

2.2 Задания для оценивания результатов в виде владений и умений

Контрольное задание в форме реферата, подготовка презентации к реферату

Примерные темы реферата/доклада/презентации:

1. Современные способы изготовления кузовов легковых автомобилей.
2. Инновационные методы окраски кузовов легковых автомобилей.
3. Современное оборудование для правки геометрии кузовов
4. Современное оборудование для подготовки и окраски кузовов.
5. Технологии удаления вмятин кузова без покраски.
6. Особенности окраски кузова в цвет «хамелеон».
7. Особенности окраски неметаллических деталей.
8. Способы и технологии ремонта неметаллических деталей кузова.
9. Инновационные способы и методы защиты кузова от коррозии.
10. Новые материалы, применяемые при изготовлении и ремонте кузовов.

Критерии оценки:

| Критерий | Показатель | Максимальное количество баллов |
|---------------------------------------|---|--------------------------------|
| 1 Степень раскрытия сущности проблемы | - соответствие содержания теме реферата; - полнота и глубина раскрытия основных понятий проблемы; - умение работать с литературой, систематизировать и структурировать материал; - умение обобщать, сопоставлять различные точки зрения по рассматриваемому вопросу, аргументировать основные положения и выводы | 15 |
| 2 Соблюдение требований по оформлению | - правильное оформление текста реферата, ссылок на используемые литературные источники; - соблюдение требований к объему реферата; - грамотность и культура изложения | 15 |
| 3 Подготовка презентации к реферату | - слайды представлены в логической последовательности; - количество слайдов не более 10; - оформление презентации | 10 |

Максимальное количество баллов, которое обучающийся может получить за подготовку реферата и презентации к нему составляет 40 баллов. Баллы учитываются в процессе проведения текущего контроля.

40 баллов – оценка «отлично»;

30-40 баллов – оценка «хорошо»;

20 -30 баллов – оценка «удовлетворительно»

Менее 20 баллов – оценка «неудовлетворительно»

2.3 Типовой материал к зачету

Зачетное задание должно включать два вопроса из различных разделов, а также практическое задание.

Структура оценочных материалов (оценочных средств), позволяющих оценить уровень компетенций, сформированный у обучающихся при изучении дисциплины «Техническое обслуживание и ремонт кузовов автомобилей» приведен в таблице 4.

Приложение А

Карта тестовых заданий

Компетенция ПК-2. Способен к разработке технологии процесса сервиса

Дисциплина Техническое обслуживание и ремонт кузовов автомобилей

Описание теста:

1. Тест состоит из 70 заданий, которые проверяют уровень освоения компетенций обучающегося. При тестировании каждому обучающемуся предлагается 30 тестовых заданий по 15 открытого и закрытого типов разных уровней сложности.

2. За правильный ответ тестового задания обучающийся получает 1 условный балл, за неправильный ответ – 0 баллов. По окончании тестирования, система автоматически определяет «заработанный итоговый балл» по тесту, согласно критериям оценки

3 Максимальная общая сумма баллов за все правильные ответы составляет – 100 баллов.

4. Тест успешно пройден, если обучающийся правильно ответил на 70% тестовых заданий (61 балл).

5. На прохождение тестирования, включая организационный момент, обучающимся отводится не более 45 минут. На каждое тестовое задание в среднем по 1,5 минуты.

6. Обучающемуся предоставляется одна попытка для прохождения компьютерного тестирования.

Кодификатором теста по дисциплине является раздел рабочей программы «4. Структура и содержание дисциплины (модуля)»

Комплект тестовых заданий

Задания закрытого типа

Задания альтернативного выбора

Выберите один правильный ответ

Простые (1 уровень)

1 По числу объемов кузова подразделяются на

- А) Одноместные, двухместные и трехместные
- Б) Однообъемные, двухобъемные и трехобъемные**
- В) Малообъемные и многообъемные

2 Кузов большинства современных легковых автомобилей

- А) Цельнометаллический, несущего типа**
- Б) Рамный
- В) Лонжеронный

3 Для облегчения разборки резьбовых соединений применяют

- А) WD-40**
- Б) Силиконовую смазку

- В) Литиевую смазку
- Г) Тефлоновая смазка

4 Основным видом ветровые стекла современных легковых автомобиля является

- А) Дуплекс
- Б) Триплекс**
- В) Сталинит

5 Стекла устанавливаются в проемы кузова

- А) С помощью эластичных уплотнителей или наклеивания**
- Б) Специальными установочными винтами
- В) С помощью установочных рам

Средне –сложные (2 уровень)

6 Наружные и внутренние штампованные панели, из которых выполнены двери кузова автомобиля соединяются между собой

- А) Винтами и анкерами
- Б) Сваркой и зафланцовкой**
- В) Пайкой и запрессовкой

7 Толщина лакокрасочного покрытия для большинства автомобилей находится в диапазоне

- А) 320-410 микрон
- Б) 550-625 микрон
- В) 80-180 микрон**

8 Для обработки скрытых полостей кузова применяется

- А) Мовиль**
- Б) Полимерная мастика
- В) Жидкий герметик

9 Для антикоррозионной защиты днища кузова автомобиля применяется

- А) Антикоррозионный грунт
- Б) Мовиль
- В) Битумная мастика**

10 Различают следующие основные типы силовых устройств для правки кузова

- А) Механические и гидравлические**
- Б) Пневматические и электрические
- В) Ударные и пневматические

11 Противокоррозионный состав наносится на поверхности путем

- А) Ручного окрашивания
- Б) Воздушного или безвоздушного распыления**
- В) Электростатического распыления

12 Толщина листового металла, из которого выполнен кузов

- А) 1,5-1,9 мм
- Б) 0,2-0,5 мм
- В) 0,7-1,1 мм**

13 Первым элементом, снимаемым при разборке поврежденного автомобиля, является

- А) Колеса
- Б) Аккумуляторная батарея**
- В) Радиаторная решетка

14 Лонжероны и другие профильные элементы кузова, имеют сечение

- А) Двутавровое
- Б) Угловое
- В) Коробчатое**

15 Для восстановления деформированных поверхностей в труднодоступных местах применяются

- А) Споттеры и монтировки
- Б) Правочные рычаги и прижимы**
- В) Рихтовочные крюки и петли

16 Для правки деталей из тонкостенного металла, имеющих значительные деформации на обширных поверхностях, применяют

- А) Молоток-гладилку
- Б) Обратный молоток
- В) Киянку**

17 При ремонте кузовов основным видом сварки является

- А) Плазменная сварка
- Б) Полуавтоматическая сварка в среде защитного газа**
- В) Электродуговая сварка

18 Сварные швы соединяемых деталей, применяемые при выполнении ремонта кузова, имеют следующие виды соединений

- А) Тавровое, нахлестное, угловое и стыковое**
- Б) Прямолинейное, криволинейное и кольцевое.
- В) Однорядное и многорядное

19 Параметры сварки сплошного шва

- А) Скорость сварки 2-3 м/мин и силе тока 150-200 А.
- Б) Скорость сварки 0,05-0,1 м/мин и силе тока 20-30 А.
- В) Скорость сварки 0,2-0,3 м/мин и силе тока 40-80 А.**
- Г) Скорость сварки 0,7-0,8 м/мин и силе тока 40-80 А.

20 Повреждения кузова, полученные в результате ДТП, можно разделить на следующие категории

- А) Очень сильные, сильные и менее значительные повреждения**
- Б) Лобовые и боковые
- В) Внезапные и прогнозируемые

21 Процесс рихтовки предназначен для

- А) Устранения мелких, но резких перегибов или вытяжек металла**
- Б) Больших, но плавных перегибов или вытяжек металла
- В) Заломов металла

22 Задача рихтовки

- А) Восстановление геометрии кузова автомобиля

- Б) Восстановление гладкости поверхности металла, а кривизну сделать плавной**
- В) Восстановление силовых элементов кузова
- Г) Восстановление больших плавных вмятин металла

Сложные (3 уровень)

23 Набор рихтовочного инструмента включает в себя

- А) Измерительную систему, поверочную плиту, стапель
- Б) Обратный молоток, клевую систему для удаления вмятин, споттер

В) Рычаги, прижимы, рихтовочные молотки, фасонные плиты, оправки и ручные наковальни

24 Резкое охлаждение нагретого участка кузова для получения нужной осадки осуществляют

- А) Влажным асбестовым тампоном**
- Б) Азотной кислотой
- В) Технологическим охладителем направленного типа
- Г) Струей холодной воды

25 Режимы сварки кузова в среде углекислого газа электродной проволокой св-08гс диаметром 0,8 мм при толщине металла 0,7-0,9 мм.

А). Сила тока – 20-40А; напряжение дуги – 30-35 В; скорость подачи проволоки – 3-3,5 м/мин; вылет электрода - 8-10 мм; расход CO₂ – 6-7 дм³/мин

Б). Сила тока - 20-40 А; напряжение дуги - 17-18 В; скорость подачи проволоки – 2-2,5 м/мин; вылет электрода - 8-10 мм; расход CO₂ – 6-7 дм³/мин

В). Сила тока – 140-150А; напряжение дуги – 220 В; скорость подачи проволоки – 3-3,5 м/мин; вылет электрода - 8-10 мм; расход CO₂ – 6-7 дм³/мин

Г). Сила тока – 15-20 А; напряжение дуги – 50-55 В; скорость подачи проволоки – 2-2,5 м/мин; вылет электрода - 8-10 мм; расход CO₂ – 6-7 дм³/мин

Задания на установление соответствия

Установите соответствие между левым и правым столбцами.

Простые (1 уровень)

26 Установите соответствие:

(1А, 2В)

1 Силовой агрегат переднего продольного или поперечного расположения, ведущий мост передний, привод осуществляется валами от главной передачи с дифференциалами, багажник в задней части кузова

2 Силовой агрегат заднего продольного или поперечного расположения, ведущий мост задний, привод осуществляется валами от главной передачи с дифференциалом, багажник в передней части кузова

А) Переднеприводная схема

Б) Классическая схема

В) Заднемоторная схема

27 Установите соответствие:

(1Б, 2В)

- | | |
|--|------------------------------------|
| 1 Тип кузова, в котором моторный отсек, салон и багажник объединены в одно целое | А) Трехобъемный |
| 2 Тип кузова, в котором объемы багажника и салона объединены | Б) Однообъемный В) Двухобъемный |

Средне-сложные (2 уровень)

28 Установите соответствие:

(1В, 2Б)

- | | |
|---|---|
| 1 Обеспечивает надежное соединение при стыковых, угловых и нахлестных соединениях деталей в любом положении | А) Точечная сварка Б) Прерывистый шов В) Сплошной шов Г) Не сплошной шов |
| 2 Используется при сварке тонколистовых материалов при большом зазоре между соединяемыми деталями | |

29 Установите соответствие:

(1В, 2А)

- | | |
|--|---|
| 1 Масляные, фенольно-масляные, виниловые типы покрытий удаляются смывкой | А) СПС Б) АФТ-1 В) ОД (СП) Г) СП-7 |
| 2 Эпоксидные полиуретановые, виниловые, алкидные, масляные удаляются смывкой | |

30 Установите соответствие:

(1Г, 2А)

- | | |
|--|--|
| 1 Повреждение мелкое или нужно нанести грунтовку на маленький участок, применяется | А) Эмалевый карандаш Б) Шпатлевка В) Укрывающая эмаль Г) Самоклеящаяся лаковая фольга |
| 2 На металлизированных покрытиях для удаления следов от поверхностных царапин и ударов камешками, когда происходит лишь отделение покровного лака и металлическая поверхность не обнажилась, применяется | |

31 Установите соответствие:

(1В, 2А)

- | | |
|---|--|
| 1 Крыло на болтах, капот, крышка багажника, пол багажника (если он не является частью базы буксирного узла), передняя панель, задняя панель относится к | А) Вторичным несущим деталям Б) Первичным несущим деталям В) Деталям облицовки Г) Ненагруженным деталям |
| 2 Малые поперечные лонжероны, диагональные полые распорки, лист надколесного кожуха, лист пола, крыло, приваренные листовые детали, несущие осветительную арматуру, относятся к | |

32 Установите соответствие:

(1В, 2А)

- | | |
|---|--|
| 1 Все что уменьшает для водителя и пассажиров тяжести последствий при ДТП относится к | А) Активной безопасности Б) Общей безопасности В) Пассивной безопасности Г) Физической безопасности |
| 2 Все, что снижает вероятность возникновения ДТП относится к | |

33 Установите соответствие:

(1Б, 2Г)

- | | |
|---|----------------------------|
| 1 Влияние света и температуры относится к | А) Дорожным воздействиям |
| 2 Воздействия различных кислотных, щелочных и солевых растворов, находящихся в атмосферной влаге, относится к | Б) Физическим воздействиям |
| | В) Природным воздействиям |
| | Г) Химическим воздействиям |

34 Установите соответствие:

(1Д, 2А, 3В)

- | | |
|--|----------------|
| 1 Не растворимый в смоле и растворителях порошок, имеющий различные функции является | А) Смола |
| 2 Связующим компонентом краски, как и многих других покрывных материалов является | Б) Керосин |
| 3 Органическими жидкостями, способными разжижать смолы является | В) Разбавитель |
| | Г) Наполнитель |
| | Д) Пигмент |

Сложные (3 уровень)

35 Установите соответствие:

(1Г, 2Е, 3А)

- | | |
|---|---------------|
| 1 Для сваривания металла полуавтоматическая сварка в среде защитного газа толщиной 0,8-1 мм применяют проволоку диаметром | А) 1,0-1,2 мм |
| 2 Для сваривания металла полуавтоматическая сварка в среде защитного газа толщиной 0,6-0,8 мм применяют проволоку диаметром | Б) 1,3-1,5 мм |
| 3 Для сваривания металла полуавтоматическая сварка в среде защитного газа толщиной более 1,2 мм применяют проволоку диаметром | В) 0,4 мм |
| | Г) 0,8 мм |
| | Д) 0,9 мм |
| | Е) 0,6 мм |

Задания открытого типа

Задания на дополнение

Напишите пропущенное слово.

Простые (1 уровень)

36 Проверка состояния кузова легкового автомобиля осуществляется по двум критериям - оценка его общего состояния как силовой конструкции и проверка сохранения геометрии кузова по _____ (**контрольным точкам, контрольные точки**)

37 Контроль геометрии кузова происходит по базовым точкам, заложенным в его _____ (**конструкции, конструкция**)

38 Внутри кузова смонтирован двигатель и размещены сиденья для водителя и _____ (**пассажиров, пассажира**)

39 Каркас (остов) кузова представляет собой жесткую сварную конструкцию, включающую в себя отдельные предварительно подсобранные узлы: основание (пол) с передними и задними элементами каркаса, брызговики, правую и левую наружную панель с задними крыльями, передние крылья и _____ (**крышу, крыша**)

40 Трещины в деталях кузова появляются по двум причинам, первая - плохое состояние дорог, вторая - небрежное отношение к эксплуатации автомобиля _____ (**владельца, хозяина, автовладельца**)

41 Главное внимание при осмотре уделяют коробчатым сечениям и местам с повышенным содержанием _____ (**влаги, влага, сырости, сырость**)

42 Для нормальной эксплуатации автомобиля очень важно обеспечить правильное расположение точек крепления штанг заднего моста, поперечины передней подвески и осей _____ (**верхних рычагов, верхние рычаги**)

Средне-сложные (2 уровень)

43 Противокоррозионные составы необходимо наносить равномерно, они не должны содержать _____ (**пор, поры**)

44 Лучшее качество покрытия достигается при безвоздушном распылении под давлением до 16 МПа (160 кгс/см²), которое позволяет распылять материалы _____ (**значительной вязкости, высокой вязкости, повышенной вязкости**)

45 Перед началом противокоррозионной обработки подготовки автомобиля необходимо закрыть каталитический нейтрализатор и _____ (**его датчики, датчики, датчики нейтрализатора**)

46 Для введения противокоррозионных составов в скрытые полости заводом-изготовителем предусматриваются технологические отверстия или проемы, через которые можно пропускать наконечники пистолетов с _____ (**удлинительными шлангами, шлагами, удлинительным шлангом, шлангом, удлинителем**)

47 В процессе эксплуатации автомобиля покрытие на днище кузова подвергается воздействию гравия, песка, соли, влаги, в результате чего мастика и грунтовка повреждаются и _____ (**стираются, изнашиваются**)

48 Перед восстановлением покрытия автомобиль устанавливают на подъемник, тщательно осматривают низ кузова и выявляют _____ (**дефекты покрытия, недостатки покрытия**)

49 Крыша кузова металлическая, цельноштампованная или съемная, с мягким или _____ (**жестким верхом, жесткой крышей, жестким покрытием**)

50 При переднем расположении силового агрегата багажник находится в _____ (**задней части кузова, задней части, задней части автомобиля**)

51 Ремни безопасности применяются на легковых автомобилях для предохранения водителя и пассажиров от гибели и тяжелых травм в случае наездов и столкновений на _____ (**больших скоростях, высоких скоростях**)

52 Процесс коррозии резко ускоряется при повышении температуры и влажности воздуха из-за содержащихся в воздухе сернистых соединений, хлоридов, двуокиси углерода и других веществ, выбрасываемых в атмосферу с _____ (**продуктами сгорания, продукты сгорания, продукты горения, выхлопными газами**)

53 Солевые растворы на дорогах крупных городов в зимний период представляют собой _____ (**сильнодействующие электролиты, электролиты**)

54 Для проведения контрольно-осмотровых работ автомобиль устанавливается на _____ (**подъемник или эстакаду, подъемник, эстакада, эстакаду**)

55 Осмотр автомобиля начинается снизу, при этом особое внимание обращается на наличие вмятин, сколов, вспучивания краски, трещин и следов коррозии кузова, отслоения мастики от днища и _____ (**арок колес, колесных арок, арок**)

56 При ТО-2 выполняют все операции ТО-1. Дополнительно проверяют состояние и крепление механизмов и деталей опрокидывающейся кабины, уплотнителей дверей и вентиляционных люков, действие систем _____ (**вентиляции и отопления, отопления и вентиляции**)

57 Если двери машины закрываются слишком туго или неплотно, то необходима _____ (**регулировка, регулирование, подгонка**)

58 К гидравлическим силовым устройствам относятся конструкции типа «БС-142», в которых усилие растяжки создается гидравлическим домкратом и передается по шлангу высокого давления к _____ (**гидроцилиндру, гидроцилиндр, рабочему гидроцилиндру, рабочий гидроцилиндр**)

59 Рабочее место сварщика оснащается набором зажимов и приспособлений для сборки свариваемых деталей и надежной _____ (**приточно-вытяжной вентиляцией, вентиляцией, вентиляция**)

60 Наличие защитного углекислого газа (CO₂) в зоне дуги обеспечивает изоляцию сварочной ванночки (жидкого металла) от воздействия атмосферного воздуха, азотирования и _____ (окисления шва, окисления, окисление)

61 Применение электродной проволоки с повышенным содержанием раскисляющих примесей (марганца, кремния) позволяет получить беспористый шов с хорошими _____ (механическими свойствами, механические свойства)

62 Контроль за работой сварочного полуавтомата осуществляется по показаниям приборов _____ (вольтметра и амперметра, вольтметр и амперметр)

63 Сварочная горелка предназначена для создания зоны высокой температуры (электрической дугой), плавления электродной проволоки (диаметром 0,8 мм) и образования сварочной ванны для _____ (соединяемых деталей, соединяемых элементов, деталей, элементов)

64 Для сварки выбирается такое напряжение электрического тока, чтобы обеспечить устойчивый процесс сварки при максимально короткой дуге (1,5–4,0 мм), так как при более значительной длине дуги процесс сварки неустойчив, и дуга _____ (обрывается, гаснет, тухнет)

65 Соединение кузовных деталей в стык при толщине деталей до 2 мм (при угловом катете - 5 мм) выполняется _____ (вертикальным швом, вертикальный шов)

66 При соединении тонких листов сварку осуществляют углом вперед и движением горелки _____ (справа налево, правой стороны в левую сторону)

Сложные (3 уровень)

67 Каждый из слоев лакокрасочного покрытия (ЛПК) (а их число может достигать 5-7) имеет определенное назначение и исключение любого из них приводит к ухудшению защитных или _____ (декоративных свойств, декоративных, декоративные)

68 Подготовку кузова автомобиля под окраску следует начинать с удаления старого ЛКП и _____ (ржавчины, коррозии, ржавчина, коррозия)

69 Старое ЛКП механически удаляют наждачными камнями, щетками, скребками, шкуркой или _____ (химическим способом, химически)

70 Наибольшее распространение получили смывки на основе органических _____ (растворителей, растворитель, разбавитель, разбавителей)

Карта учета тестовых заданий (вариант 1)

| | | | | |
|------------------|---|--|----------------|--------|
| Компетенция | ПК-2. Способен к разработке технологии процесса сервиса | | | |
| Дисциплина | Техническое обслуживание и ремонт кузовов автомобилей | | | |
| Уровень освоения | Тестовые задания | | | Итого |
| | Закрытого типа | | Открытого типа | |
| | Альтернативный выбор | Установление соответствия/последовательности | На дополнение | |
| 1.1.1 (20%) | 5 | 2 | 7 | 14 |
| 1.1.2 (70%) | 17 | 7 | 24 | 48 |
| 1.1.3 (10%) | 3 | 1 | 4 | 8 |
| Итого: | 25 шт. | 10 шт. | 35 шт. | 70 шт. |

Карта учета тестовых заданий (вариант 2)

| | | | |
|------------------|--|--|---|
| Компетенция | ПК-2. Способен к разработке технологии процесса сервиса | | |
| Дисциплина | Техническое обслуживание и ремонт кузовов автомобилей | | |
| Уровень освоения | Тестовые задания | | На дополнение |
| | Закрытого типа | | |
| | Альтернативного выбора | Установление соответствия/Установленные последовательности | |
| 1.1.1 | <p>1 По числу объемов кузова подразделяются на</p> <p>А) Одноместные, двухместные и трехместные</p> <p>Б) Однообъемные, двухобъемные и трехобъемные</p> <p>В) Малообъемные и многообъемные</p> <p>2 Кузов большинства современных легковых автомобилей</p> <p>А) Цельнометаллический, несущего типа</p> <p>Б) Рамный</p> <p>В) Лонжеронный</p> <p>3 Для облегчения разборки резьбовых соединений применяют</p> <p>А) WD-40</p> <p>Б) Силиконовую смазку</p> <p>В) Литиевую смазку</p> <p>Г) Тефлоновая смазка</p> <p>4 Основным видом ветровые стекла современных легковых автомобиля является</p> <p>А) Дуплекс</p> <p>Б) Триплекс</p> <p>В) Сталинит</p> <p>5 Стекла устанавливаются в проемы кузова</p> | <p>26 Установите соответствие:</p> <p>1 Силовой агрегат переднего продольного или поперечного расположения, ведущий мост передний, привод осуществляется валами от главной передачи с дифференциалами, багажник в задней части кузова</p> <p>А) Переднеприводная схема</p> <p>Б) Классическая схема</p> <p>В) Заднемоторная схема</p> <p>2 Силовой агрегат заднего продольного или поперечного расположения, ведущий мост задний, привод осуществляется валами от главной передачи с дифференциалом, багажник в передней части кузова</p> <p>27 Установите соответствие:</p> <p>1 Тип кузова, в котором моторный отсек, салон и багажник объединены в одно целое</p> <p>2 Тип кузова, в котором объемы багажника и салона объединены</p> <p>А) Трехобъемный</p> <p>Б) Однообъемный</p> | <p>36 Проверка состояния кузова легкового автомобиля осуществляется по двум критериям - оценка его общего состояния как силовой конструкции и проверка сохранения геометрии кузова по _____</p> <p>37 Контроль геометрии кузова происходит по базовым точкам, заложенным в его _____</p> <p>38 Внутри кузова смонтирован двигатель и размещены сиденья для водителя и _____</p> <p>39 Каркас (остов) кузова представляет собой жесткую сварную конструкцию, включающую в себя отдельные предварительно подсорбанные узлы: основание (пол) с передними и задними элементами каркаса, брызговики, правую и левую наружную панель с задними крыльями, передние крылья и _____</p> <p>40 Трещины в деталях кузова появляются по двум причинам, первая - плохое состояние дорог, вторая - небрежное отношение к эксплуатации автомобиля _____</p> <p>41 Главное внимание при осмотре уделяют корочатым</p> |

| | | | |
|-------|--|--|---|
| | <p>А) С помощью эластичных уплотнителей или наклеивания</p> <p>Б) Специальными установочными винтами</p> <p>В) С помощью установочных рам</p> | <p>В) Двухобъемный</p> | <p>сечениям и местам с повышенным содержанием _____</p> <p>42 Для нормальной эксплуатации автомобиля очень важно обеспечить правильное расположение точек крепления штанг заднего моста, поперечины передней подвески и осей</p> |
| 1.1.2 | <p>6 Наружные и внутренние штампованные панели, из которых выполнены двери кузова автомобиля соединяются между собой</p> <p>А) Винтами и анкерами</p> <p>Б) Сваркой и зафланцовкой</p> <p>В) Пайкой и запрессовкой</p> <p>7 Толщина лакокрасочного покрытия для большинства автомобилей находится в диапазоне</p> <p>А) 320-410 микрон</p> <p>Б) 550-625 микрон</p> <p>В) 80-180 микрон</p> <p>8 Для обработки скрытых полостей кузова применяется</p> <p>А) Мовиль</p> <p>Б) олимерная мастика</p> <p>В) Жидкий герметик</p> <p>9 Для антикоррозионной защиты днища кузова автомобиля применяется</p> <p>А) Антикоррозионный грунт</p> <p>Б) Мовиль</p> <p>В) Битумная мастика</p> <p>10 Различают следующие основные типы силовых устройств для правки кузова</p> <p>А) Механические и гидравлические</p> <p>Б) Пневматические и электрические</p> <p>В) Ударные и пневматические</p> <p>11 Противокоррозионный состав наносится на поверхности путем</p> <p>А) Ручного окрашивания</p> <p>Б) Воздушного или безвоздушного распыления</p> <p>В) Электростатического распыления</p> <p>12 Толщина листового металла, из которого выполнен кузов</p> <p>А) 1,5-1,9 мм</p> <p>Б) 0,2-0,5 мм</p> <p>В) 0,7-1,1 мм</p> <p>13 Первым элементом, снимаемым при разборке</p> | <p>28 Установите соответствие:</p> <p>1 Обеспечивает надежное соединение при стыковых, угловых и нахлестных соединениях деталей в любом положении</p> <p>2 Используется при сварке тонколистовых материалов при большом зазоре между соединяемыми деталями</p> <p>А) Точечная сварка</p> <p>Б) Прерывистый шов</p> <p>В) Сплошной шов</p> <p>Г) Не сплошной шов</p> <p>29 Установите соответствие:</p> <p>1 Масляные, фенольно-масляные, виниловые типы покрытий удаляются смывкой</p> <p>2 Эпоксидные полиуретановые, виниловые, алкидные, масляные удаляются смывкой</p> <p>А) СПС</p> <p>Б) АФТ-1</p> <p>В) ОД (СП)</p> <p>Г) СП-7</p> <p>30 Установите соответствие:</p> <p>1 Повреждение мелкое или нужно нанести грунтовку на маленький участок, применяется</p> <p>2 На металлизированных покрытиях для удаления следов от поверхностных царапин и ударов камешками, когда происходит лишь отделение покровного лака и металлическая поверхность не обнажилась, применяется</p> <p>А) Эмалевый карандаш</p> <p>Б) Шпатлевка</p> <p>В) Укрывающая эмаль</p> <p>Г) Самоклеящаяся лаковая фольга</p> <p>31 Установите соответствие:</p> <p>1 Крыло на болтах, капот, крышка багажника, пол багажника (если он не является частью базы буксирного узла), передняя панель, задняя панель относится к</p> | <p>43 Противокоррозионные составы необходимо наносить равномерно, они не должны содержать _____</p> <p>44 Лучшее качество покрытия достигается при безвоздушном распылении под давлением до 16 МПа (160 кгс/см²), которое позволяет распылять материалы _____</p> <p>45 Перед началом противокоррозионной обработки подготовки автомобиля необходимо закрыть каталитический нейтрализатор и _____</p> <p>46 Для введения противокоррозионных составов в скрытые полости заводом-изготовителем предусматриваются технологические отверстия или проемы, через которые можно пропускать наконечники пистолетов с _____</p> <p>47 В процессе эксплуатации автомобиля покрытие на днище кузова подвергается воздействию гравия, песка, соли, влаги, в результате чего мастика и грунтовка повреждаются и _____</p> <p>48 Перед восстановлением покрытия автомобиль устанавливается на подъемник, тщательно осматривают низ кузова и выявляют _____</p> <p>49 Крыша кузова металлическая, цельноштампованная или съемная, с мягким или _____</p> <p>50 При переднем расположении силового агрегата багажник находится в _____</p> <p>51 Ремни безопасности применяются на легковых автомобилях для предохранения водителя и пассажиров от гибели и тяжелых травм в случае наездов и столкновений на _____</p> <p>52 Процесс коррозии резко ускоряется при повышении температуры и влажности воздуха из-за содержащихся в воздухе сернистых соединений, хлоридов, двуокиси углерода и</p> |

| | | | |
|--|---|--|---|
| | <p>поврежденного автомобиля, является</p> <p>А) Колеса Б) Аккумуляторная батарея В) Радиаторная решетка</p> <p>14 Лонжероны и другие профильные элементы кузова, имеют сечение</p> <p>А) Двутавровое Б) Угловое В) Коробчатое</p> <p>15 Для восстановления деформированных поверхностей в труднодоступных местах применяются</p> <p>А) Споттеры и монтировки Б) Правочные рычаги и прижимы В) Рихтовочные крюки и петли</p> <p>16 Для правки деталей из тонкостенного металла, имеющих значительные деформации на обширных поверхностях, применяют</p> <p>А) Молоток-гладилку Б) Обратный молоток В) Киянку</p> <p>17 При ремонте кузовов основным видом сварки является</p> <p>А) Плазменная сварка Б) Полуавтоматическая сварка в среде защитного газа В) Электроконтактная сварка</p> <p>18 Сварные швы соединяемых деталей, применяемые при выполнении ремонта кузова, имеют следующие виды соединений</p> <p>А) Тавровое, нахлестное, угловое и стыковое Б) Прямолинейное, криволинейное и кольцевое. В) Однорядное и многорядное</p> <p>19 Параметры сварки сплошного шва</p> <p>А) Скорость сварки 2-3 м/мин и силе тока 150-200 А. Б) Скорость сварки 0,05-0,1 м/мин и силе тока 20-30 А. В) Скорость сварки 0,2-0,3 м/мин и силе тока 40-80 А. Г) Скорость сварки 0,7-0,8 м/мин и силе тока 40-80 А.</p> | <p>2 Малые поперечные лонжероны, диагональные полые распорки, лист надколесного кожуха, лист пола, крыло, приваренные листовые детали, несущие осветительную арматуру, относятся к</p> <p>А) Вторичным несущим деталям Б) Первичным несущим деталям В) Деталям облицовки Г) Ненагруженным деталям</p> <p>32 Установите соответствие:</p> <p>1 Все что уменьшает для водителя и пассажиров тяжести последствий при ДТП относится к</p> <p>2 Все, что снижает вероятность возникновения ДТП относится к</p> <p>А) Активной безопасности Б) Общей безопасности В) Пассивной безопасности Г) Физической безопасности</p> <p>33 Установите соответствие:</p> <p>1 Влияние света и температуры относится к</p> <p>2 Воздействия различных кислотных, щелочных и солевых растворов, находящихся в атмосферной влаге, относится к</p> <p>А) Дорожным воздействиям Б) Физическим воздействиям В) Природным воздействиям Г) Химическим воздействиям</p> <p>34 Установите соответствие:</p> <p>1 Не растворимый в смоле и растворителях порошок, имеющий различные функции является</p> <p>2 Связующим компонентом краски, как и многих других покрывных материалов является</p> <p>3 Органическими жидкостями, способными разжижать смолы является</p> <p>А) Смола Б) Керосин В) Разбавитель Г) Наполнитель Д) Пигмент</p> | <p>других веществ, выбрасываемых в атмосферу с _____</p> <p>53 Солевые растворы на дорогах крупных городов в зимний период представляют собой _____</p> <p>54 Для проведения контрольно-осмотровых работ автомобиль устанавливается на _____</p> <p>55 Осмотр автомобиля начинается снизу, при этом особое внимание обращается на наличие вмятин, сколов, вспучивания краски, трещин и следов коррозии кузова, отслоения мастики от днища и _____</p> <p>56 При ТО-2 выполняют все операции ТО-1. Дополнительно проверяют состояние и крепление механизмов и деталей опрокидывающейся кабины, уплотнителей дверей и вентиляционных люков, действие систем _____</p> <p>57 Если двери машины закрываются слишком туго или неплотно, то необходима _____</p> <p>58 К гидравлическим силовым устройствам относятся конструкции типа «БС-142», в которых усилие растяжки создается гидравлическим домкратом и передается по шлангу высокого давления к _____</p> <p>59 Рабочее место сварщика оснащается набором зажимов и приспособлений для сборки свариваемых деталей и надежной _____</p> <p>60 Наличие защитного углекислого газа (CO₂) в зоне дуги обеспечивает изоляцию сварочной ванночки (жидкого металла) от воздействия атмосферного воздуха, азотирования и _____</p> <p>61 Применение электродной проволоки с повышенным содержанием раскисляющих примесей (марганца, кремния) позволяет получить беспористый шов с хорошими _____</p> <p>62 Контроль за работой сварочного полуавтомата осуществляется по показаниям приборов _____ (вольтметра и амперметра, вольтметр и амперметр)</p> <p>63 Сварочная горелка предназначена для создания зоны _____</p> |
|--|---|--|---|

| | | | |
|-------|---|---|--|
| | <p>20 Повреждения кузова, полученные в результате ДТП, можно разделить на следующие категории</p> <p>А) Очень сильные, сильные и менее значительные повреждения</p> <p>Б) Лобовые и боковые</p> <p>В) Внезапные и прогнозируемые</p> <p>21 Процесс рихтовки предназначен для</p> <p>А) Устранения мелких, но резких перегибов или вытяжек металла</p> <p>Б) Больших, но плавных перегибов или вытяжек металла</p> <p>В) Заломов металла</p> <p>22 Задача рихтовки</p> <p>А) Восстановление геометрии кузова автомобиля</p> <p>Б) Восстановление гладкости поверхности металла, а кривизну сделать плавной</p> <p>В) Восстановление силовых элементов кузова</p> <p>Г) Восстановление больших плавных вмятин металла</p> | | <p>высокой температуры (электрической дугой), плавления электродной проволоки (диаметром 0,8 мм) и образования сварочной ванны для _____</p> <p>64 Для сварки выбирается такое напряжение электрического тока, чтобы обеспечить устойчивый процесс сварки при максимально короткой дуге (1,5–4,0 мм), так как при более значительной длине дуги процесс сварки неустойчив, и дуга _____</p> <p>65 Соединение кузовных деталей в стык при толщине деталей до 2 мм (при угловом катете - 5 мм) выполняется _____</p> <p>66 При соединении тонких листов сварку осуществляют углом вперед и движением горелки _____</p> |
| 1.1.3 | <p>23 Набор рихтовочного инструмента включает в себя</p> <p>А) Измерительную систему, поверочную плиту, стапель</p> <p>Б) Обратный молоток, клеюю систему для удаления вмятин, споттер</p> <p>В) Рычаги, прижимы, рихтовочные молотки, фасонные плиты, оправки и ручные наковальни</p> <p>24 Резкое охлаждение нагретого участка кузова для получения нужной осадки осуществляют</p> <p>А) Влажным асбестовым тампоном</p> <p>Б) Азотной кислотой</p> <p>В) Технологическим охладителем направленного типа</p> <p>Г) Струей холодной воды</p> <p>25 Режимы сварки кузова в среде углекислого газа электродной проволокой св-08гс диаметром 0,8 мм при толщине металла 0,7-0,9 мм.</p> | <p>35 Установите соответствие:</p> <p>1 Для сваривания металла полуавтоматическая сварка в среде защитного газа толщиной 0,8-1 мм применяют проволоку диаметром _____</p> <p>2 Для сваривания металла полуавтоматическая сварка в среде защитного газа толщиной 0,6-0,8 мм применяют проволоку диаметром _____</p> <p>3 Для сваривания металла полуавтоматическая сварка в среде защитного газа толщиной более 1,2 мм применяют проволоку диаметром _____</p> <p>А) 1,0-1,2 мм</p> <p>Б) 1,3-1,5 мм</p> <p>В) 0,4 мм</p> <p>Г) 0,8 мм</p> <p>Д) 0,9 мм</p> <p>Е) 0,6 мм</p> | <p>67 Каждый из слоев лакокрасочного покрытия (ЛПК) (а их число может достигать 5-7) имеет определенное назначение и исключение любого из них приводит к ухудшению защитных или _____</p> <p>68 Подготовку кузова автомобиля под окраску следует начинать с удаления старого ЛКП и _____</p> <p>69 Старое ЛКП механически удаляют наждачными камнями, щетками, скребками, шкуркой или _____</p> <p>70 Наибольшее распространение получили смывки на основе органических _____</p> |

| | | | |
|--------|---|--------|--------|
| | <p>А). Сила тока – 20-40А; напряжение дуги – 30-35 В; скорость подачи проволоки – 3-3,5 м/мин; вылет электрода - 8-10 мм; расход СО2 – 6-7 дм3/мин</p> <p>Б). Сила тока - 20-40 А; напряжение дуги - 17-18 В; скорость подачи проволоки – 2-2,5 м/мин; вылет электрода - 8-10 мм; расход СО2 – 6-7 дм3/мин</p> <p>В). Сила тока – 140-150А; напряжение дуги – 220 В; скорость подачи проволоки – 3-3,5 м/мин; вылет электрода - 8-10 мм; расход СО2 – 6-7 дм3/мин</p> <p>Г). Сила тока – 15-20 А; напряжение дуги – 50-55 В; скорость подачи проволоки – 2-2,5 м/мин; вылет электрода - 8-10 мм; расход СО2 – 6-7 дм3/мин</p> | | |
| Итого: | 25 шт. | 10 шт. | 35 шт. |

Критерии оценивания

Критерии оценивания тестовых заданий

Критерии оценивания: правильное выполнение одного тестового задания оценивается 1 баллом, неправильное – 0 баллов.

Максимальная общая сумма баллов за все правильные ответы составляет наивысший балл – 100 баллов.

Шкала оценивания результатов компьютерного тестирования обучающихся (рекомендуемая)

| Оценка | Процент верных ответов | Баллы |
|---------------------|------------------------|---------------|
| «удовлетворительно» | 70-79% | 61-75 баллов |
| «хорошо» | 80-90% | 76-90 баллов |
| «отлично» | 91-100% | 91-100 баллов |

Ключи ответов

| № тестовых заданий | Номер и вариант правильного ответа | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 |
|--------------------|--|---------------------------------------|--------------------------|-----------------------|--------------|-----------------------------------|
| 1 | Б) Однообъемные, двухобъемные и трехобъемные | контрольным точкам, контрольные точки | конструкции, конструкция | пассажиров, пассажира | крышу, крыша | владельца, хозяина, автовладельца |
| 2 | А) Цельнометаллический, несущего типа | | | | | |
| 3 | А) WD-40 | | | | | |
| 4 | Б) Триплекс | | | | | |

| | |
|----|--|
| 5 | А) С помощью эластичных уплотнителей или наклеивания |
| 6 | Б) Сваркой и зафланцовкой |
| 7 | В) 80-180 микрон |
| 8 | А) Мовиль |
| 9 | В) Битумная мастика |
| 10 | А) Механические и гидравлические |
| 11 | Б) Воздушного или безвоздушного распыления |
| 12 | В) 0,7-1,1 мм |
| 13 | Б) Аккумуляторная батарея |
| 14 | В) Коробчатое |
| 15 | Б) Правочные рычаги и прижимы |
| 16 | В) Киянку |
| 17 | Б) Полуавтоматическая сварка в среде защитного газа |
| 18 | А) Тавровое, нахлестное, угловое и стыковое |
| 19 | В) Скорость сварки 0,2-0,3 м/мин и силе тока 40-80 А. |
| 20 | А) Очень сильные, сильные и менее значительные повреждения |
| 21 | А) Устранения мелких, но резких перегибов или вытяжек металла |
| 22 | Б) Восстановление гладкости поверхности металла, а кривизну сделать плавной |
| 23 | В) Рычаги, прижимы, рихтовочные молотки, фасонные плиты, оправки и ручные наковальни |
| 24 | А) Влажным асбестовым тампоном |
| 25 | Б) Сила тока - 20-40 А; напряжение дуги - 17-18 В; скорость подачи проволоки – 2-2,5 м/мин; вылет электрода - 8-10 |

| | |
|----|---|
| 41 | влаги, влага, сырости, сырость |
| 42 | верхних рычагов, верхние рычаги |
| 43 | пор, поры |
| 44 | значительной вязкости, высокой вязкости, повышенной вязкости |
| 45 | его датчики, датчики, датчики нейтрализатора |
| 46 | удлинительными шлангами, шлагами, удлинительным шлангом, шлангом, удлинителем |
| 47 | стираются, изнашивается |
| 48 | дефекты покрытия, недостатки покрытия |
| 49 | жестким верхом, жесткой крышей, жестким покрытием |
| 50 | задней части кузова, задней части, задней части автомобиля |
| 51 | больших скоростях, высоких скоростях |
| 52 | продуктами сгорания, продукты сгорания, продукты горения, выхлопными газами |
| 53 | сильнодействующие электролиты, электролиты |
| 54 | подъемник или эстакаду, подъемник, эстакада, эстакаду |
| 55 | арок колес, колесных арок, арок |
| 56 | вентиляции и отопления, отопления и вентиляции |
| 57 | регулировка, регулирование, подгонка |
| 58 | гидроцилиндру, гидроцилиндр, рабочему гидроцилиндру, рабочий гидроцилиндр |
| 59 | приточно-вытяжной вентиляцией, вентиляцией, вентиляция |
| 60 | окисления шва, окисления, окисление |
| 61 | механическими свойствами, механические свойства |

| | |
|-----------|--|
| | мм; расход CO ₂ – 6-7 дм ³ /мин |
| 26 | 1А, 2В |
| 27 | 1Б, 2В |
| 28 | 1В, 2Б |
| 29 | 1В, 2А |
| 30 | 1Г, 2А |
| 31 | 1В, 2А |
| 32 | 1В, 2А |
| 33 | 1Б, 2Г |
| 34 | 1Д, 2А, 3В |
| 35 | 1Г, 2Е, 3А |

| | |
|-----------|--|
| 62 | вольтметра и амперметра, вольтметр и амперметр |
| 63 | соединяемых деталей, соединяемых элементов, деталей, элементов |
| 64 | обрывается, гаснет, тухнет |
| 65 | вертикальным швом, вертикальный шов |
| 66 | справа налево, справа стороны в левую сторону |
| 67 | декоративных свойств, декоративных, декоративные |
| 68 | ржавчины, коррозии, ржавчина, коррозия |
| 69 | химическим способом, химически |
| 70 | растворителей, растворитель, разбавитель, разбавителей |

Демоверсия

Комплект тестовых заданий

Компетенция ПК-2. Способен к разработке технологии процесса сервиса
Дисциплина Техническое обслуживание и ремонт кузовов автомобилей

Задания закрытого типа

Задания альтернативного выбора

Выберите **один** правильный ответ

Простые (1 уровень)

1 По числу объемов кузова подразделяются на

- А) Одноместные, двухместные и трехместные
- Б) Однообъемные, двухобъемные и трехобъемные**
- В) Малообъемные и многообъемные

2 Для облегчения разборки резьбовых соединений применяют

- А) WD-40**
- Б) Силиконовую смазку
- В) Литиевую смазку
- Г) Тефлоновая смазка

Средне –сложные (2 уровень)

3 Толщина лакокрасочного покрытия для большинства автомобилей находится в диапазоне

- А) 320-410 микрон
- Б) 550-625 микрон
- В) 80-180 микрон**

4 Для обработки скрытых полостей кузова применяется

- А) Мовиль**
- Б) Полимерная мастика
- В) Жидкий герметик

5 Первым элементом, снимаемым при разборке поврежденного автомобиля, является

- А) Колеса
- Б) Аккумуляторная батарея**
- В) Радиаторная решетка

6 Лонжероны и другие профильные элементы кузова, имеют сечение

- А) Двутавровое
- Б) Угловое
- В) Коробчатое**

7 Для восстановления деформированных поверхностей в труднодоступных местах применяются

- А) Споттеры и монтировки
- Б) Правочные рычаги и прижимы**
- В) Рихтовочные крюки и петли

8 При ремонте кузовов основным видом сварки является

- А) Плазменная сварка
- Б) Полуавтоматическая сварка в среде защитного газа**
- В) Электроконтактная сварка

9 Процесс рихтовки предназначен для

- А) Устранения мелких, но резких перегибов или вытяжек металла**
- Б) Больших, но плавных перегибов или вытяжек металла
- В) Заломов металла

Сложные (3 уровень)

10 Резкое охлаждение нагретого участка кузова для получения нужной осадки осуществляют

- А) Влажным асбестовым тампоном**
- Б) Азотной кислотой
- В) Технологическим охладителем направленного типа
- Г) Струей холодной воды

Задания на установление соответствия.

Установите соответствие между левым и правым столбцами.

Простые (1 уровень)

11 Установите соответствие:

(1Б, 2В)

- | | |
|--|-----------------|
| 1 Тип кузова, в котором моторный отсек, салон и багажник объединены в одно целое | А) Трехобъемный |
| 2 Тип кузова, в котором объемы багажника и салона объединены | Б) Однообъемный |
| | В) Двухобъемный |

Средне-сложные (2 уровень)

12 Установите соответствие:

(1В, 2Б)

- 1 Обеспечивает надежное соединение при стыковых, угловых и нахлестных соединениях деталей в любом положении
- 2 Используется при сварке тонколистовых материалов при большом зазоре между соединяемыми деталями

- А) Точечная сварка
- Б) Прерывистый шов
- В) Сплошной шов
- Г) Не сплошной шов

13 Установите соответствие:

(1В, 2А)

- 1 Масляные, фенольно-масляные, виниловые типы покрытий удаляются смывкой
- 2 Эпоксидные полиуретановые, виниловые, алкидные, масляные удаляются смывкой

- А) СПС
- Б) АФТ-1
- В) ОД (СП)
- Г) СП-7

14 Установите соответствие:

(1В, 2А)

- 1 Все что уменьшает для водителя и пассажиров тяжести последствий при ДТП относится к
- 2 Все, что снижает вероятность возникновения ДТП относится к

- А) Активной безопасности
- Б) Общей безопасности
- В) Пассивной безопасности
- Г) Физической безопасности

Сложные (3 уровень)

15 Установите соответствие:

(1Г, 2Е, 3А)

- 1 Для сваривания металла полуавтоматическая сварка в среде защитного газа толщиной 0,8-1 мм применяют проволоку диаметром
- 2 Для сваривания металла полуавтоматическая сварка в среде защитного газа толщиной 0,6-0,8 мм применяют проволоку диаметром
- 3 Для сваривания металла полуавтоматическая сварка в среде защитного газа толщиной более 1,2 мм применяют проволоку диаметром

- А) 1,0-1,2 мм
- Б) 1,3-1,5 мм
- В) 0,4 мм
- Г) 0,8 мм
- Д) 0,9 мм
- Е) 0,6 мм

Задания открытого типа

Задания на дополнение

Напишите пропущенное слово.

Простые (1 уровень)

16 Проверка состояния кузова легкового автомобиля осуществляется по двум критериям - оценка его общего состояния как силовой конструкции и проверка сохранения геометрии кузова по _____ (**контрольным точкам, контрольные точки**)

17 Главное внимание при осмотре уделяют коробчатым сечениям и местам с повышенным содержанием _____ (**влаги, влага, сырости, сырость**)

18 Для нормальной эксплуатации автомобиля очень важно обеспечить правильное расположение точек крепления штанг заднего моста, поперечины передней подвески и осей _____ (**верхних рычагов, верхние рычаги**)

Средне-сложные (2 уровень)

19 Противокоррозионные составы необходимо наносить равномерно, они не должны содержать _____ (**пор, поры**)

20 Лучшее качество покрытия достигается при безвоздушном распылении под давлением до 16 МПа (160 кгс/см²), которое позволяет распылять материалы _____ (**значительной вязкости, высокой вязкости, повышенной вязкости**)

21 В процессе эксплуатации автомобиля покрытие на днище кузова подвергается воздействию гравия, песка, соли, влаги, в результате чего мастика и грунтовка повреждаются и _____ (**стираются, изнашивается**)

22 Перед восстановлением покрытия автомобиль устанавливают на подъемник, тщательно осматривают низ кузова и выявляют _____ (**дефекты покрытия, недостатки покрытия**)

23 Ремни безопасности применяются на легковых автомобилях для предохранения водителя и пассажиров от гибели и тяжелых травм в случае наездов и столкновений на _____ (**больших скоростях, высоких скоростях**)

24 Солевые растворы на дорогах крупных городов в зимний период представляют собой _____ (**сильнодействующие электролиты, электролиты**)

25 Для проведения контрольно-осмотровых работ автомобиль устанавливается на _____ (**подъемник или эстакаду, подъемник, эстакада, эстакаду**)

26 Осмотр автомобиля начинается снизу, при этом особое внимание обращается на наличие вмятин, сколов, вспучивания краски, трещин и следов коррозии кузова, отслоения мастики от днища и _____ (**арок колес, колесных арок, арок**)

27 При ТО-2 выполняют все операции ТО-1. Дополнительно проверяют состояние и крепление механизмов и деталей опрокидывающейся кабины, уплотнителей дверей и вентиляционных люков, действие систем _____ (**вентиляции и отопления, отопления и вентиляции**)

28 Если двери машины закрываются слишком туго или неплотно, то необходима _____ (**регулировка, регулирование, подгонка**)

Сложные (3 уровень)

29 Каждый из слоев лакокрасочного покрытия (ЛПК) (а их число может достигать 5-7) имеет определенное назначение и исключение любого из них приводит к ухудшению защитных или _____ (**декоративных свойств, декоративных, декоративные**)

30 Подготовку кузова автомобиля под окраску следует начинать с удаления старого ЛКП и _____ (**ржавчины, коррозии, ржавчина, коррозия**)

Ключи ответов

| № тестовых заданий | Номер и вариант правильного ответа |
|--------------------|---|
| 1 | Б) Однообъемные, двухобъемные и трехобъемные |
| 2 | А) WD-40 |
| 3 | В) 80-180 микрон |
| 4 | А) Мовиль |
| 5 | Б) Аккумуляторная батарея |
| 6 | В) Коробчатое |
| 7 | Б) Правочные рычаги и прижимы |
| 8 | Б) Полуавтоматическая сварка в среде защитного газа |
| 9 | А) Устранения мелких, но резких перегибов или вытяжек металла |
| 10 | А) Влажным асбестовым тампоном |
| 11 | 1Б, 2В |
| 12 | 1В, 2Б |
| 13 | 1В, 2А |
| 14 | 1В, 2А |
| 15 | 1Г, 2Е, 3А |

| | |
|----|--|
| 16 | контрольным точкам, контрольные точки |
| 17 | влаги, влага, сырости, сырость |
| 18 | верхних рычагов, верхние рычаги |
| 19 | пор, поры |
| 20 | значительной вязкости, высокой вязкости, повышенной вязкости |
| 21 | стираются, изнашивается |
| 22 | дефекты покрытия, недостатки покрытия |
| 23 | больших скоростях, высоких скоростях |
| 24 | сильнодействующие электролиты, электролиты |
| 25 | подъемник или эстакаду, подъемник, эстакада, эстакаду |
| 26 | арок колес, колесных арок, арок |
| 27 | вентиляции и отопления, отопления и вентиляции |
| 28 | регулировка, регулирование, подгонка |
| 29 | декоративных свойств, декоративных, декоративные |
| 30 | ржавчины, коррозии, ржавчина, коррозия |
| | |